TOUR CNC DOOSAN type LYNX 2100 LYB, année 2021

Référence : J00084
Marque : DOOSAN
Année : 2021
Modèle : LYNX 2100 LYB

Caractéristiques

- Type :Tour CNC
- Type de CN :FANUC I SERIES TC
- Diamètre max d'usinage :300
- Diamètre admissible au dessus du banc (mm) :600
- Diamètre de passage au dessus du chariot (mm) :400
- Diamètre maximum de tournage (mm) :300
- Longueur max d'usinage (mm) :510
- Course X (mm) :205
- Course Y (mm) :105
- Course Z (mm) :560
- Vitesse de rotation de la broche (tr/min) :4500 tr/min

©2016 Scomo. Tous droits réservés. Scomo siège social 4 Rue Marius Terce, 31300 - Toulouse (France)

- Puissance du moteur de broche (kw) :15/11
- Diamètre en barre (mm) :65
- Alésage de broche (mm) :76
- Nez de broche :A2-6"
- Diamètre du mandrin (mm) :210
- Nombre de tourelles :1 TYPE BMT 45P
- Nombre de postes de la tourelle :12
- Vitesse d'avance rapide Axe X (m/min) :30
- Vitesse d'avance rapide Axe Y (m/min) :10
- Vitesse d'avance rapide Axe Z (m/min) :36
- Contrepointe :Programmable
- Diamètre fourreau contre pointe :65 mm
- Course fourreau contre pointe :580
- Encombrement au sol (L x l x h) :2880 x 1711 x 1921
- Poids (g) :3.9 kg

Equipements

- IHMI avec écran tactile 15 pouces
- Contre pointe numérisée
- Pointe tournante type MT4
- Arrosage à travers la tourelle 1.1kw 5 bars 30l/min
- Déshuileur à bande
- Détecteur du niveau de liquide d'arrosage
- Récupérateur de pièces broche 1
- Bras palpeur outils à descente automatique
- Confirmation de serrage mandrin
- Afficheur numéro d'outil et axe
- Interface avance barre
- Gestion de charge outils
- Signal lumineux triple
- Augmentation mémoire 5120M - 1000 Programmes
- Correcteur d'outils 128 paires
- Fonction ethernet
- Interpolation hélicoïdale
- Convoyeur à copeaux Type HINGE sortie à droite

Besoin de conseil ?

Service commercial

n° 05 61 78 85 85
service.contact@scomo.fr

©2016 Scomo. Tous droits réservés. Scomo siège social 4 Rue Marius Terce, 31300 - Toulouse (France)